

S P I S T R E Ś C I

1. Opis ogólny i zalecenia przed uruchomieniem	str. 5
Opis ogólny tokarki	" 5
Charakterystyka i wyposażenie	" 6
Bezpieczeństwo i higiena pracy	" 6
Transport i rozpakowanie wew. zakładu	" 7
Opis fundamentu i ustawienie tokarki	" 7
Instrukcja smarowania	" 8
Właściwości techniczne olejów i smarów	" 9
2. Instalacja elektryczna	" 9
Opis przyłączenia tokarki do sieci elektr.	" 9
3. Uruchomienie tokarki	" 10
Przygotowanie tokarki do jej uruchomienia	" 10
Opis elementów obsługi	" 10
Obsługa tokarki przy toczeniu	" 11
Tabliczka zalecanych prędkości skrawania	" 11
Tabliczka obrotów wrzeciona i posuwów	" 12
Tabliczka gwintów i przełożeń	" 13
4. Demontaż i regulacja zespołów	" 14
Wymontowanie skrzynki prędkości	" 14
Wymiana pasków klinowych	" 14
Regulacja łożysk wrzeciona	" 14
Wymontow. i regulacja skrzynki posuwów	" 14
Regulacja suportów	" 14
Regulacja i demontaż skrzynki suportowej	" 15
5. Opis mechanizmów tokarki	" 15
Opis schematu kinematycznego	" 15
Opis napędu głównego	" 15
Opis skrzynki prędkości	" 15
Opis wrzeciennika	" 16
Opis gitary	" 16
Opis skrzynki suportowej	" 16
Opis suportów	" 16
Opis konika	" 17
6. Wykazy	" 17
Wykaz aparatury elektrycznej 380 V - 50 Hz	" 17
Wykaz łożysk tocznych	" 17
Wykaz części zamiennych	" 18
7. Wytyczne i kolejność zalecanych remontów tokarki	" 18
Ewidencja czasu pracy tokarki	" 18
Cykl remontowy	" 18
Tabliczka pracochłonności trwania przegl. i remontów	" 19
Konserwacja	" 19
Przeglądy okresowe	" 20
Remont bieżący	" 20
Remont średni	" 20
Remont kapitalny	" 21
Remont awaryjny	" 21
Odbiór techniczny po remoncie	" 21
Geometryczne sprawdzanie dokładności	" 22 — 26